Warrior™ Feed 304

Alimentador de alambre multipropósito y de funcionalidad sencilla

El Warrior Feed 304 es un alimentador de alambre económico que le ofrece los mismos beneficios que las fuentes de alimentación Warrior 400i MV y 500i: funcionalidad sencilla, durabilidad resistente y un rendimiento excepcional.

Diseño robusto con carcasa de metal galvanizado para uso en entornos difíciles. Alimentación controlada electrónicamente que ofrece un arco preciso y estable. Mecanismo de alimentación de cuatro rodillos con ranuras en el rodillo de alimentación y en el rodillo de presión que provee una alimentación estable y poco desgaste del alambre para evitar alteraciones en la operación.

- Nuevo motor que ofrece más par motor para mejores arranques de arco, velocidad más constante y menos ruido
- Mecanismo de tracción con un nuevo diseño con cuatro rodillos de alimentación mejorados para un rendimiento de alimentación positivo y un menor riesgo de virutas de alambre
- Pantalla con medidor de voltaje y amperios fácil de leer bajo el sol
- Controles fáciles de usar (voltaje remoto, purga de gas, avance del alambre en pasos, velocidad de alimentación del alambre), bloqueo de disparo y modo de avance lento que facilitan la configuración
- Tecnología de terminación de cortocircuito SCT (*Short Circuit Termination*) que afila el alambre al final de cada soldadura para promover mejores arranques de arco
- Manija de elevación y cubierta de la bobina estándar

Visite **esab.com** para obtener mayor información.

Industria

- Fabricación industrial general
- Energía
- Torres eólicas
- Transporte
- Automotores
- Minería
- Maquinaria móvil
- Industria del acero
- Construcción de naves y barcazas
- Petrolífera en alta mar

En la imagen: Warrior Feed 304 y Warrior 500i

Warrior™ Feed 304

Especificaciones	
Voltaje de alimentación	42 V CA
Frecuencia de alimentación	50/60 Hz
Requerimientos de potencia	252 VA
Velocidad de alimentación del alambre	0.8 – 25.4 m/min (32 – 1000 ipm)
Capacidad de la bobina de alambre	18 kg (44 lb)
Diámetro máximo de la bobina	305 mm o 432 mm* (12 in o 17 in*)
Dimensiones del alambre Acero dulce Acero inoxidable Aluminio Alambre con núcleo	 0.6 – 1.6 mm (0.023 – 1/16 in) 0.6 – 1.6 mm (0.023 – 1/16 in) 1.0 – 1.6 mm (0.040 – 1/16 in) 0.9 – 1.6 mm (0.035 – 1/16 in)
Temperatura de funcionamiento	-10 – 40°C (14 – 104°F)
Dimensiones (La x An x Al)	690 x 275 x 420 mm (27.1 x 10.8 X 16.1 in)
Peso	15 kg (33 lb)
Homologaciones	CE y CSA
Grado de protección	IP23

** Requiere carretilla 0460565880 y kit estabilizador 0461310880.*

Información para pedidos	
Descripción	**Número de parte**
Warrior Feed 304, refrigerado por aire	0465250880
Warrior Feed 304w, refrigerado por agua	0465250881
Warrior Feed 304, compatible con ST-16/21	0588002048

Opciones y accesorios	
Descripción	**Número de parte**
Kit de ruedas, alimentador de alambre Warrior	0458707880
Liberador de esfuerzo para la pistola de soldadura	0457341881
Liberador de esfuerzo para los cables de conexión	0459234880
Argolla de izaje	0458706880
Adaptador para bobina de 440 mm (17 in) de diámetro	0459233880
Adaptador de bobina	34323
Adaptador de bobina de 5 kg (11 lb)	0455410001
Kit de extensión para pasador guía, alimentador	0465508880
Pieza de giro para las versiones Aristo Feed/Origo Feed Marathon Pac	0458703880
Conector rápido Marathon Pac	899F50
Guía de entrada para Marathon Pac/adaptador (usar con 899F50)	0558002354
Dispositivo de contrapeso MiniBoom	0458705880
Kit estabilizador para la carretilla de cuatro ruedas del dispositivo de contrapeso	0460946880
Tapa de bobina, acero	0459431880
Kit de salida remota para el alimentador, 23p	0465451880
Control remoto M1	0459491895

Warrior™ Feed 304

Opciones y accesorios

Descripción	Número de parte
Cable de interconexión remota M1 5 m (16.4 ft)	0459553880
Kit de adaptador remoto Miggytrac/Railtrac	0465451881
Regulador/caudalímetro de argón una etapa Victor EDGE ESS3-40-580	0781-5120
Conector rápido hembra para manguera de gas	0365803002
Pistola MIG Tweco Spray Master V250 (Euro), hasta 1.2 mm (0.045 in), 4.6 m (15 ft)	1023-1288
Pistola MIG Tweco Spray Master V350 (Tweco), hasta 1.6 mm (1/16 in), 4.6 m (15 ft)	1036-1756
Pistola MIG Tweco Spray Master V450 (Euro), hasta 1.6 mm (1/16 in), 4.6 m (15 ft)	1040-1850

Cables de interconexión

Descripción	Número de parte
Cables de interconexión – 70 mm², refrigerados por aire, 2 m (6.5 ft)	0459836880
Cables de interconexión – 70 mm², refrigerados por aire, 5 m (16.4 ft)	0459836881
Cables de interconexión – 70 mm², refrigerados por aire, 10 m (32.8 ft)	0459836882
Cables de interconexión – 70 mm², refrigerados por aire, 15 m (49.2 ft)	0459836883
Cables de interconexión – 70 mm², refrigerados por aire, 25 m (82 ft)	0459836884
Cables de interconexión – 70 mm², refrigerados por aire, 35 m (114.8 ft)	0459836885
Cables de interconexión – 70 mm², refrigerados por agua, 2 m (6.5 ft)	0459836890
Cables de interconexión – 70 mm², refrigerados por agua, 5 m (16.4 ft)	0459836891
Cables de interconexión – 70 mm², refrigerados por agua, 10 m (32.8 ft)	0459836892
Cables de interconexión – 70 mm², refrigerados por agua, 15 m (49.2 ft)	0459836893
Cables de interconexión – 70 mm², refrigerados por agua, 25 m (82 ft)	0459836894
Cables de interconexión – 70 mm², refrigerados por agua, 35 m (114.8 ft)	0459836895

** Los paquetes de conexiones refrigeradas por aire incluyen: manguera de gas de protección, cable de corriente para soldadura, funda protectora del cable de control. Todos los accesorios incluidos.*

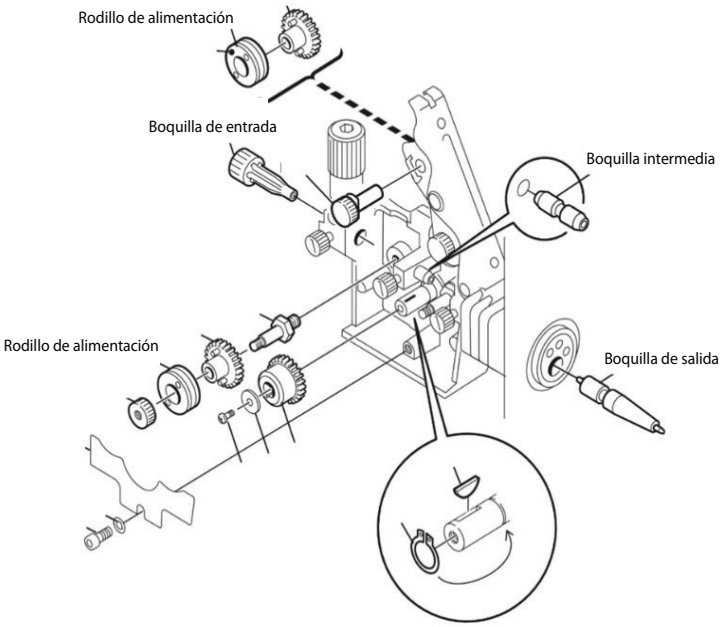
** Los paquetes de conexiones refrigeradas por agua incluyen lo mismo que los sistemas refrigerados por aire además de líquido refrigerante adicional y mangueras de salida. Todos los accesorios incluidos.*

Funciones del Warrior Feed 304

Dos tiempos	Con dos tiempos, el preflujo de gas (si se usa) comienza cuando se presiona el interruptor del gatillo del soplete de soldadura. Es entonces cuando comienza el proceso de soldadura. Al soltar el interruptor del gatillo, la soldadura se detiene totalmente y comienza el posflujo de gas (si está seleccionado).	
Cuatro tiempos	Con cuatro tiempos, el preflujo de gas comienza cuando se presiona el interruptor del gatillo del soplete de soldadura y la alimentación de alambre comienza cuando lo sueltan. El proceso de soldadura continúa hasta que se presiona nuevamente el interruptor; en ese momento se interrumpe la alimentación de alambre y, cuando se suelta el interruptor, comienza el posflujo de gas (si está seleccionado).	
Selección de soldadura con alambre con núcleo fundente	Un tiempo de retroquemado constante se selecciona cuando se suelta el gatillo para ajustar la configuración a la soldadura con alambre de núcleo fundente. Esto evita que el alambre se pegue a la superficie de trabajo o que haya retroquemado en la punta de contacto.	
Selección de soldadura con alambre sólido	La función de terminación de cortocircuito (SCT, por sus siglas en inglés) es una nueva forma de finalizar la soldadura. La función SCT utiliza un pequeño corto circuito para reducir el tamaño de la punta del alambre. Esto ayuda a evitar la oxidación del cráter. También ofrece la ventaja de preparar el alambre para un buen comienzo sin recortar el extremo del alambre.	
Arranque progresivo y modo de avance lento	El arranque progresivo alimenta el alambre a una velocidad de alimentación más baja en comparación con la velocidad de alimentación preconfigurada hasta hacer contacto eléctrico con la pieza de trabajo. Esto permite tener un mejor arranque.	
Avance lento del alambre	El avance lento del alambre se utiliza cuando se alimenta el alambre sin aplicar ningún voltaje de soldadura. Esta función se utiliza para eliminar la necesidad de apretar el gatillo del soplete, lo que genera un desperdicio de energía y gas.	
Purga de gas	La purga de gas se utiliza cuando se mide el flujo de gas o para eliminar cualquier residuo de aire o humedad de las mangueras de gas antes de comenzar a soldar. La purga de gas se hace mientras el botón se mantiene presionado, sin voltaje y sin iniciar la alimentación de alambre.	
Velocidad de alimentación del alambre	Esta función establece la velocidad de alimentación del alambre requerida en el filtro de alimentación y se mide en pulgadas por minuto o metros por minuto.	

Warrior™ Feed 304

Cables de interconexión	
Descripción	**Número de parte**
Rodillo de alimentación con ranura en V para Fe/SS/C de 0.6 - 0.8 mm (0.023 - 0.030 in)	0459052001
Rodillo de alimentación con ranura en V para Fe/SS/C de 0.8 - 0.9 mm (0.030 - 0.035 in)	0459052002
Rodillo de alimentación con ranura en V para Fe/SS/C de 0.9 - 1.0 mm (0.035 - 0.040 in)	0459052003
Rodillo de alimentación con ranura en V para Fe/SS/C de 1.4 - 1.6 mm (0.052 - 1/16 in)	0459052013
Rodillo de alimentación con ranura en V-K para C de 0.9 - 1.2 mm (0.035 - 0.045 in)	0458825001
Rodillo de alimentación con ranura en V-K para C de 1.2 - 1.4 mm (0.045 - 0.052 in)	0458825002
Rodillo de alimentación con ranura en V-K para C de 1.6 mm (1/16 in)	0458825003
Rodillo de alimentación con ranura en U para Al de 0.8 - 1.0 mm (0.030 - 0.040 in)	0458824001
Rodillo de alimentación con ranura en U para Al de 1.0 mm (0.040 in)	0458824002
Rodillo de alimentación con ranura en U para Al de 1.2 - 1.6 mm (0.045 - 1/16 in)	0458824003
Boquilla de entrada de 2 mm Ø para Fe/SS/AlC de 0.6 - 1.6 mm (0.023 - 1/16 in)	0156602001
Boquilla de entrada de 3 mm Ø para Fe/SS/AlC de 0.6 - 1.6 mm (0.023 - 1/16 in)	0455049001
Boquilla intermedia para Fe/SS/AlC de 0.6 - 1.6 mm (0.023 - 1/16 in)	0455072002
Boquilla intermedia para Al 0.8 - 1.6 mm (0.030 - 1/16 in)	0456615001
Boquilla de salida para Fe/SS/AlC de 0.6 - 1.6 mm (0.023 - 1/16 in)	0469837880
Boquilla de salida para Al 0.8 - 1.6 mm (0.030 - 1/16 in)	0469837881



ESAB / esab.com

GLOBALLY CERTIFIED

XA00187374 / MX / SP / 04-20-17 *Nota: Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Los productos pueden variar de los que aparecen en la imagen.*